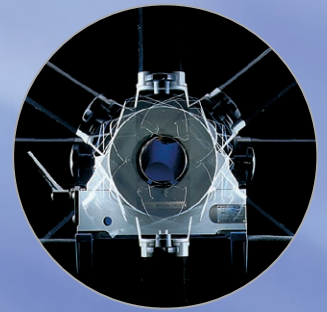


Principio de corte planetario



¡NUEVO!

Rango ampliado de velocidad

## RA 2, RA 6, RA 8, RA 12 (AVM/MVM)

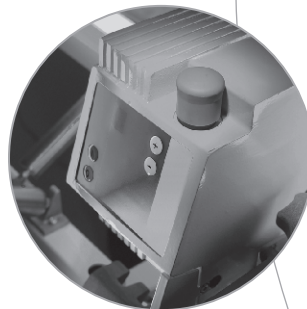
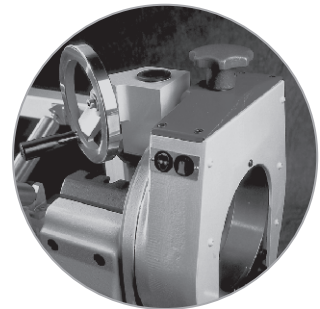
Biseladora y cortadora de tubos  
Corte y biselado económico mediante la tecnología punta de Orbitalum Tools.

### Características:

- Sujeción por varios puntos del tubo
- Ajuste rápido al tamaño del tubo
- Control de la velocidad de corte
- Agarre optimizado de la herramienta en el punto del tubo correspondiente a cada caso
- Cambio rápido de la herramienta

### Ventajas:

- ¡Nuevo! Rango ampliado de velocidad 65 a 215 rpm, ideal para el corte de materiales de alto desempeño (aleación Hastelloy, P91, etc.)
- ¡Nuevo! Un manipulador del motor ergonómicamente diseñado para una posición de operación más segura
- Extremos de tubos en ángulo recto, sin rebabas ni deformaciones
- Mecanizado de tubos en frío
- Corte instantáneo
- Biselado de los extremos de los tubos de forma simultánea o independiente del proceso de corte
- Aumento de la productividad
- Calidad de corte optimizada
- Prolongación de la vida útil de la herramienta



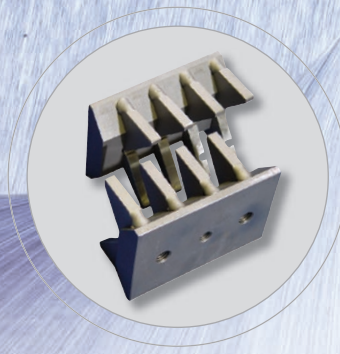
Módulo de avance manual o automático (AVM o MVM) disponible de forma opcional



Amplia gama de cuchillas de corte y fresas. Concebidas especialmente para que nuestras sierras para tubos ofrezcan mayor efectividad y durabilidad.



Con los lubricantes de alto rendimiento para sierras y fresas podrá prolongar la vida útil de las cuchillas de corte. Lubricante sintético para cuchillas de corte **GF TOP** (tubo, 180 g) Código: 790 060 228. Pasta lubricante para cuchillas de corte **GF LUB**, sin cloruro (tubo, 160 ml) Código: 790 041 016.



**Mordazas de sujeción especiales para acero de aleación fina** para los modelos RA 2, RA 21 S. Código: 790 041 323. Para el modelo RA 4. Código: 790 042 201. **Mordazas de sujeción de aluminio** adecuadas para los modelos RA 4 y RA 41 Plus. Código: 790 046 250. Soportes de aluminio para sujeción fabricadas específicamente a petición del cliente para los modelos RA 6, RA 8, RA 12, GF 4, GF 20, RA 41 Plus: para sujetar sin causar deformaciones tubos de paredes delgadas.



Mecanismo estable y sólido de alimentación de tubos para suministrar de forma coaxial y sin esfuerzo tubos pesados y de mayor tamaño a la máquina RA. Unidad básica. Código: 790 068 051. Unidad adicional. Código: 790 068 061

## Biseladora y cortadora de tubos

Datos técnicos		RA 2	RA 6 (AVM/MVM)	RA 8 (AVM/MVM)	RA 12 (AVM/MVM)
Dimensiones (h x an x al) RA	[mm]	620 x 350 x 420	750 x 485 x 430	778 x 485 x 430	940 x 592 x 374
Dimensiones (h x an x al) RA	[pulg.]	24.4 x 13.8 x 16.5	29.5 x 19.1 x 16.9	30.6 x 19.1 x 16.9	37.0 x 23.3 x 14.7
Dimensiones (h x an x al) RA AVM	[mm]	-	880 x 485 x 430	918 x 485 x 430	1.070 x 592 x 374
Dimensiones (h x an x al) RA AVM	[pulg.]	-	34.6 x 19.1 x 16.9	36.1 x 19.1 x 16.9	42.1 x 23.3 x 14.7
Dimensiones (h x an x al) RA MVM	[mm]	-	760 x 485 x 430	788 x 485 x 430	1.090 x 592 x 374
Dimensiones (h x an x al) RA MVM	[pulg.]	-	29.9 x 19.1 x 16.9	31.0 x 19.1 x 16.9	42.9 x 23.3 x 14.7
Peso RA / RA AVM / RA MVM	[kg]	45 / - / -	88,9 / 96,4 / 91,0	102,5 / 110,0 / 104,6	138,6 / 146,1 / 140,7
Potencia RA / RA AVM / RA MVM	[kW]	1,8 / - / -	1,8 / 1,9 / 1,8	1,8 / 1,9 / 1,8	1,8 / 1,9 / 1,8
Potencia AVM	[kW]	-	0,10	0,10	0,10
Tipo de conexión		Grado de protección: clase II, DIN EN 60745-1 (RA AVM: Grado de protección: clase I, EN 60204-1)			
Control continuo de las revoluciones mediante un bloqueo eléctrico de reanudación de la marcha	[rpm]	65 - 215	65 - 215	65 - 215	65 - 215
Versiones		230 V, 50/60 Hz o bien 120 V, 50/60 Hz. Accionamiento por aire comprimido disponible a petición.			
Transmisión de vibraciones según EN 28662-1	[m/s <sup>2</sup> ]	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5
Presión acústica en el lugar de trabajo aprox.	[dB (A)]	79	79	79	79

Ámbito de aplicación	RA 2		RA 6 (AVM/MVM)		RA 8 (AVM/MVM)		RA 12 (AVM/MVM)	
	[mm]	[pulg.]	[mm]	[pulg.]	[mm]	[pulg.]	[mm]	[pulg.]
Ø ext. de tubo	12 - 63	0.472 - 2.480	44* - 182	1.732* - 7.165	114 - 230	4.488 - 9.055	154 - 325	6.063 - 12.795
Grosor de pared (según material)**	1,5 - 5,5	0.059 - 0.217	2 - 10	0.079 - 0.394	2 - 10	0.079 - 0.394	2 - 10	0.079 - 0.394
Ø int. de tubo (cuchilla de corte de Ø 63 mm)	7	0.276	76	2.992	137	5.394	190	7.480
Ø int. de tubo (cuchilla de corte de Ø 68 mm)	2	0.079	71	2.795	132	5.197	185	7.283
Ø int. de tubo (cuchilla de corte de Ø 80 mm)	-	-	59	2.329	120	4.724	173	6.811
Ø int. de tubo (cuchilla de corte de Ø 100 mm)	-	-	39	1.535	100	3.937	153	6.024

\* Para tubos con un diámetro externo inferior a 85 mm, es necesario emplear centradores especiales. Estos centradores vienen ya incorporados en el modelo RA 6.

\*\* Con proceso automático de inmersión. Grosos de pared más importantes son posibles a través de una regulación manual o de un corte adicional (conforme al diámetro de la hoja de sierra). En caso de paredes de tubos delgadas puede ser necesario usar soportes de sujeción especiales (accesorios).

Los datos técnicos no son vinculantes. No son válidos como garantía de las características indicadas. Sujetos a modificaciones. Se aplican nuestras condiciones de venta generales.

Estampilla de comerciante:

© Orbitalum Tools GmbH (01.2010)

### Orbitalum Tools GmbH

**Asesoría y venta:**  
Tel. +49 (0) 77 31 792-786 hasta 789  
Fax +49 (0) 77 31 792-524  
tools@orbitalum.com  
www.orbitalum.com

**Planta:**  
Division Orbitalum  
Josef-Schüttler-Straße 17  
78224 Singen  
Alemania